


ПрАТ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ
Вловлювання

Вловлювання

Затвержую: 
Директор з інжинірингу
А.І. МІЛОВ
№ " 05 " 2024 р.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ
Часть 1
инвентарный № 10227
(наименование объекта)

На капитальный ремонт ПГХ

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Материали	кількість	ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		одиниця вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Демонтаж м/к корпусу для доступу к трубчатой части с/с	б/ч	т	0,3	-	-	-	резка
	Очистка водяной части ПГХ вручную от отложений	б/ч	т/м2	1,000/7	Резка Косачи АД	мех 4У		
2	Монтаж м/к корпусу для доступа к трубчатой части с/с	б/ч	т	0,3	электроды МР	кг	25	-
3	Ручная эл. дуговая сварка корпуса, шов вертикальный	б/ч	м	6,4	электроды МР	кг	15	-
4	Ручная эл. дуговая сварка корпуса, шов горизонтальный	б/ч	м	3,2	электроды МР	кг	7,5	-
5	Изготовление м/к под устройство решето-вок	б/ч	т	0,35	уголок 63х63	т	0,3	сварка
					сталь круглая Ø20	т	0,05	резка
					электроды МР	кг	18	-
6	Монтаж м/к под устройство решето-вок	б/ч	т	0,35	-	-	-	-

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Материали			ПРИМІТКА
			Одиниця вимірювання	кількість	найменування	од.	кількість	
	на высоте до 8м, с применением монтажных поясов.							
7	Демонтаж м/к под устройство решеток, на высоте до 8м с применением монт. пояса б/с	б/ч	т	0,35	-	-	-	резка
8	Изготовление м/к для монтажа пакетов труб	б/ч	т	0,25	уголок 63х63	т	0,2	сварка
					сталь круглая Ø20	т	0,05	резка
					электроды МР	кг	18,0	-
9	Демонтаж м/к внутренних перегородок ПГХ, в ручную б/с	б/ч	т	0,63	-	-	-	резка
10	Изготовление м/к внутренних перегородок ПГХ	б/ч	т	0,63	лист 8-10мм	т	0,63	сварка
					электроды МР	кг	30	резка
11	Монтаж м/к внутренних перегородок ПГХ в ручную	б/ч	т	0,63	электроды МР	кг	10	сварка
12	Демонтаж м/к трубчатки (Ø76х3,5х7100) б/с	б/ч	шт/т	1265/55,402	-	-	-	резка
13	Монтаж м/к трубчатки (Ø76х3,5х7100)	б/ч	шт/т	1265/55,402	труба (Ø76х3,5х7100)	т	55,402	
14	Разделка и зачистка кромок под сварку шлифмашинкой	б/ч	м	1202	круги	шт	320	-
15	Ручная эл. дуговая сварка трубчатки (Ø76х3,5х7100)	б/ч	м	302	электроды МР	кг	145	-
16	Ручная эл. дуговая сварка трубчатки (Ø76х3,5х7100), потолочное положение шва в стесненных условиях	б/ч	м	302	электроды МР	кг	145	-
17	Гидравлическое испытание трубчатки	б/ч	шт	1265	-	-	-	-
18	Демонтаж м/к трубопроводов Ø108х5 б/с	б/ч	п/м/т	22/0,279	-	-	-	резка
19	Изготовление м/к трубопроводов Ø108х5	б/ч	п/м/т	22/0,279	труба Ø108х5	т	0,279	труба сталь 10 сварка
					коллено Ø108	шт	6	резка
					фланцы Ø100	шт	28	Ру16
					электроды МР	кг	30	
20	Монтаж м/к трубопроводов Ø108х5	б/ч	п/м/т	22/0,279	Болт М16х70	кг	30	Ст 10, прочность 5.8
					Гайка М16	кг	10	Ст 10, прочность 5.8
					Паронит	кг		ПМБ 3,0 мм

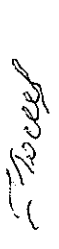
№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Материали			ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
21	Демонтаж задвижек Ду100 б/с	б/ч	шт	12	-	-	-	-
22	Монтаж задвижек Ду100	б/ч	шт	12	задвижка Ду100	шт	12	30с41нж Ду100 Ру16
					Болт М16х70	кг	21	Ст 10, прочность 5.8
					Гайка М16	кг	7	Ст 10, прочность 5.8
23	Демонтаж м/к обслуживающих площадок	б/ч	т	2,6	-	-	-	резка
24	Изготовление м/к обслуживающих площадок	б/ч	т	2,6	швеллер №12	т	0,6	сварка
					уголок 63х63	т	0,2	резка
					уголок 50х50	т	0,4	
					лист 4мм	т	1,4	
					электроды МР	кг		
25	Монтаж м/к обслуживающих площадок	б/ч	т	2,6	электроды МР	кг		сварка
26	Демонтаж м/к обслуживающих площадок б/с	б/ч	т	2,4	-	-	-	резка
27	Изготовление м/к обслуживающих и лестниц	б/ч	т	2,4	швеллер №12	т	0,6	сварка
					уголок 63х63	т	0,2	резка
					уголок 50х50	т	0,2	-
					лист 4мм	т	1,4	-
					электроды МР	кг		-
28	Монтаж м/к обслуживающих площадок	б/ч	т	2,4	электроды МР	кг		сварка
	лестниц 4м							
29	Демонтаж м/к трубопроводов Ø57х4 б/с	б/ч	п/м/т	15/0,08	-	-	-	резка
30	Изготовление м/к трубопроводов Ø57х4	б/ч	п/м/т	15/0,08	фланцы Ø57	шт	10	сварка Ру16
					колесо Ø57	шт	4	резка
					труба Ø 57	т	0,08	-
					переход	шт	1	-
					Ø57хØ108			-
					электроды МР	кг	15	-
31	Монтаж м/к трубопроводов Ø57х4	б/ч	т	15/0,08	электроды МР	кг	5	-
32	Демонтаж вентеля Ду100 б/с	б/ч	шт	1	-	-	-	-
33	Монтаж вентеля Ду100	б/ч	шт	1	вентель Ду100	шт	1	30с41нж Ду100 Ру16

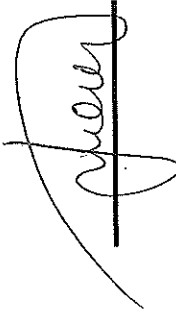
№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Материали			ПРИМІТКА
			одніниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
					Гайка М16	кг	8	Ст 10, прочність 5.8
					Задвижка ДУ250	шт	2	30с41нж ДУ250 Ру16
48	Демонтаж задвижки ДУ800 по виходу газа б/с	б/ч	шт	1				
49	Монтаж задвижки ДУ800 по виходу газа				Болт М20х100	кг		Ст 10, прочність 5.8
					Гайка М20	кг		Ст 10, прочність 5.8
					Поронит	кг		ПМБ 3,0 мм
					Задвижка ДУ800			30с547нж ДУ800 Ру16
50	Демонтаж задвижки ДУ1000 по виходу газа б/с							
51	Монтаж задвижки ДУ1000 по виходу газа	б/ч	шт	1	Болт М20х100	кг		Ст 10, прочність 5.8
					Гайка М20	кг		Ст 10, прочність 5.8
					Паронит	кг		ПМБ 3,0 мм
					Задвижка ДУ1000			ДУ1000 Ру16
52	Изолировка трубопроводов матами минераловатными прошивными Ø57мм; S=70мм	б/ч	п/м/м³	15/0,42	маты	м³	0,5	-
53	Обвёртывание поверхности мат фольго-изолом	б/ч	п/м/м²	15/9,29	фольгоизол	м²	11,15	-
54	Изолировка трубопроводов матами минераловатными прошивными Ø76мм; S=70мм	б/ч	п/м/м³	16/0,51	проволка Ø1,6мм	кг	0,12	-
					маты	м³	0,61	-
55	Обвёртывание поверхности мат фольго-изолом	б/ч	п/м/м²	16/10,85	фольгоизол	м²	13,02	-
56	Изолировка трубопроводов матами минераловатными прошивными Ø108мм; S=70мм	б/ч	п/м/м³	22/0,9	проволка Ø1,6мм	кг	0,09	-
					маты	м³	1,08	-
57	Обвёртывание поверхности мат фольго-изолом	б/ч	п/м/м²	22/16,66	фольгоизол	м²	20	-
					проволка Ø1,6мм	кг	0,12	-
	КИП							
58	Монтаж регистратора видеографического	б/ч	шт	1	Регистратор видеографический R15-36В-12R-СК	шт	1	цена 187 000

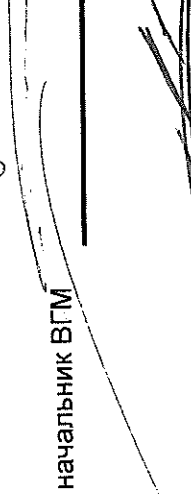
Удкитъ
Писсудников
ноту

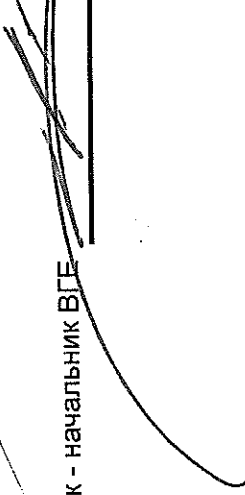
№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Материали			ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
59	Монтаж термопреобразовател	б/ч	шт	1	Термопреобразувач ТПУ-205/М/3/АГ-10/С/К1070/Р100/0...+100/150/10/0, 25	шт	1	цена 6 378
60	Монтаж защитной гильзы	б/ч	шт	1	Гильза захисна ГЗ-015/-01/М20х1,5/М20х1,5/Н10/14/150мм/25МПа/БП/М20х1,5/50/Ст.20	шт	1	цена 2 540

Роботи ведуться на чинному металургійному підприємстві у зоні діючого технологічного устаткування на висоті до 8 метрів

Керівник цеху вловлювання  Косенко А.В.
(П.І.Б.)

СКЛАВ:
Механік цеху вловлювання  Телеп А.С.
(П.І.Б.)

Головний механік - начальник ВГМ  Червинський Д.А.
(П.І.Б.)

Головний енергетик - начальник ВГЕ  Кадук Д.А.
(П.І.Б.)